



# Procédure de polir bateau

Nettoyage des moteurs, bilges, gel-coats, plastiques, bâches, textiles etc.

1.  ( D 12 / WAS 10025 )  avec  2. jet ou à haute pression




## Enlever les taches calcaires




1.  WAS 50025(Pros), M 4716(Amateur)  
Laisser agir 1 - 30 min. Dilution pure ou - 1:20  2. jet ou à haute pression

## Enlever des oxydatins ou rayes du gel-coat

### A. Oxydations ou éraflures fortes




1.  (MTS 180-1200) avec  600 - 3000 1/min  ( 2200-3 ) avec  (M 49)  
( 1700-3W/N ) (M 44)  
(1770-3L) (M 67)



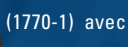

2.  (MTS DA 24-6) avec  1770-1/2 avec  (M 21)  
(M 56)  
(M 63)

3.  (MTS DA 24-6) avec  1770-1 avec  1770-0MOM




### B. Oxydations ou éraflures légères



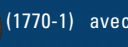

1.  (MTS 180-1200) avec  600 - 3000 1/min  (1770-2)  
(1770-3L) avec  (M 45)  
(1700-1/2) (M 67)  
(M 50)

2.  (MTS DA 24-6) avec  1770-1/2  (1770-1/2) avec  (M 56)  
(M 21) Idéal avant la mis à l'eau  
(M 67)

3.  (MTS DA 24-6) avec  1770-1  (1770-1) avec  1770-0M  
(1770-0M)

## Préparation du gel-coat avec cire






1.  (MTS DA 24-6) avec  1770-1/2  (1770-1/2)  (1770-2) avec  (M 21)  
(M 50)  
(M 56)  
(M63)

2.  (MTS DA 24-6) avec  1770-1  (1770-1) avec  1770-0M  
(1770-0M)

Remarque: Pour des surfaces peintes, les procédures de travail aux pages 10-11 devraient être considérées.

## Pièces en métal

1.  avec  (W 0001) ou  (MM 2000) avec  (M 9314) essuyer avec  (MM 2000) ensuite  (M9214) avec 

2.  ( MTS 18V- 900 ) avec  (M 9314) essuyer avec  (MM 2000),  (M9214) a essuyer avec  (MM 2000)

## Préparation et soins des plastiques

1.  (M 57) avec  (M 40) à essuyer avec  (MM 2000) ensuite  (M6424) avec  (MM 2000)

## Soin de cuir

1.  (D 40)  
(D 180)  
(G 7214)  avec  (W 0001) ensuite essuyer avec  (MM 2000) abwischen

Important; Toujours tester d'abord sur un endroit caché, pour vérifier si la teinte ne se modifie pas. Ne laissez pas agir le produit, essuyez-le tout de suite.